

F. F. F. L. L. F. D. M. F.

DATE : LIEU :

CHALLENGE DES U11

GRUPE DE 4 EQUIPES - TABLEAU DES RENCONTRES (1 x 16 mn)

Gagné : 3 pts - Nul : 1 pt - Perdu : 0 pt

A

B

C

D

TERRAIN N° 1

TERRAIN N° 2

10 H 45 ou 14 h 45	A	B	-
11 H 05 ou 15 h 05	B	C	-
11 H 25 ou 15 h 25	C	A	-

10 H 45 ou 14 h 45	C	D	-
11 H 05 ou 15 h 05	D	A	-
11 H 25 ou 15 h 25	D	B	-